

Werkstoffkennwerte

	PVC
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 1163, Teil 1
Formmassennorm gepresst	
Formmasse extrudiert	PVC-U,EDP,078-05-T33
Formmasse gepresst	
Dichte, g/cm ³ ISO 1183	1,440
Streckspannung, MPa DIN EN ISO 527	58
Dehnung bei Streckspannung, % DIN EN ISO 527	3
Reißdehnung, % DIN EN ISO 527	15
Zug-E-Modul, MPa DIN EN ISO 527	> 3000
Schlagzähigkeit, kJ/m ² DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit, kJ/m ² DIN EN ISO 179	4
Kugeldruckhärte, MPa DIN EN ISO 2039-1	130
Shorehärte (D) ISO 868	82
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K E-1 DIN 53752	$0,8 \times 10^{-4}$
Vicat B	78
Wärmeleitfähigkeit, W/m * K DIN 52612	0,159
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B1 schwer entflammbar bis 4 mm
Durchschlagfestigkeit, kV/mm DIN IEC 60243-1	39
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm DIN IEC 60093	10^{13}
Temperatureinsatzbereich, °C	0 bis +60
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	nein

Die Dichteangaben können abhängig von der Rezeptur, der Dicke und der Einfärbung variieren. Bitte fragen Sie im Einzelfall nach. Die Daten sind Richtwerte und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in dieser Dicke nicht verfügbar sind. Die Angaben lassen sich nicht ohne weiteres auf Fertigteile übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar.