

COSMO Sandwichelemente

Quick-Tape XPS

Die selbstklebende Hartschaumplatte

Extrudierter Polystyrol-Hartschaum XPS

Beidseitig mit einer Spezial-Hartklebefolie beschichtet.

Die Klebefläche ist durch Silikonpapier geschützt.

Spezial-Haftklebefolie

- o Lösemittelfrei und umweltfreundlich
- o Dauerelastisch mit hoher Anfangsklebekraft
- o Witterungs- und alterungsbeständig
- o Spezial-Haftklebefolie durch Silikonpapier geschützt

Polystyrol-Hartschaum, extrudiert

- o Wärmeleitfähigkeitsgruppe 035
- o Rohdichte 35 Kg/m³
- o Druckfestigkeit 0,30 N/mm² nach DIN 53421
- o FCKW- und HFCKW- frei
- o Feuchtigkeitsbeständig

Dicke	mm	10 ±0,5	16 ±0,5	20±0,5	21±0,5	24±0,5	25±0,5	26±0,5	30±0,6	40±0,6	50±0,6	91±0,8	130±0,8
U-Wert Gerechnet mit λ _D 0,032 W/mK nach DIN EN 13164	W/m ² ·K	2,19	1,52	1,29	1,24	1,11	1,08	1,04	0,93	0,72	0,69	0,34	0,24
Gewicht	Kg/m ²	0,5	0,7	0,8	0,8	0,9	0,9	1,0	1,1	1,4	1,7	2,9	4,1

Format: 2.000 x 1.000 mm und 3.000 x 1.000 mm

Generell sind Dicken von 10 bis 130 mm möglich. Weitere Stärken und Formate auf Anfrage.

Der Verbundwerkstoff **Quick-Tape** ist ein Halbzeug, vorgesehen für eine anwenderseitige, schnelle und vollflächige Verklebung zu einem Sandwichelement.

Quick-Tape ist nicht für die Verklebung mit Polyolefinen geeignet.

Unsere Verarbeitungshinweise sind unbedingt zu beachten (siehe Seite 2)!

Unsere anwendungstechnischen Hinweise, Einbau- und Verarbeitungsrichtlinien sowie die Produkt- und Leistungsangaben sind Empfehlungen und gelten nur als Nennwerte unter Standard-Testbedingungen. Sie sind Beschreibungen unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantie im Rechtsinne dar. Wegen der Vielfalt der Verwendungszwecke und wegen der jeweiligen besonderen Gegebenheiten obliegt dem Verwender die eigene Erprobung für die Eignung im konkreten Anwendungsfall. Anwendungstechnische Unterstützung durch uns ist unverbindlich und erfolgt ohne Übernahme einer Gewähr. Veränderungen im Sinne des technischen Fortschritts behalten wir uns vor.

COSMO Sandwichelemente

Quick-Tape XPS

Die selbstklebende Hartschaumplatte

Verarbeitungshinweise

- o Der Verbundwerkstoff **Quick-Tape** muss in einem geschlossenen Lagerraum, vor Nässe geschützt, unter normalen klimatischen Verhältnissen (18-25°C) gelagert werden. Die Lagerung erfolgt horizontal auf einer ebenen Fläche bzw. Palette. Die folierten Oberflächen sind vor Witterungseinflüssen und Feuchtigkeit zu schützen. Der **Quick-Tape** Verbundwerkstoff sollte eine Lagerung von 12 Monaten nicht überschreiten.
- o Der Verbundwerkstoff **Quick-Tape** soll bestimmungsgemäß vom Hersteller **beidseitig** mit Deckschichten belegt werden. Die Einsatztemperatur des Verbundwerkstoffes Quick-Tape **XPS** liegt bei -50°C bis +75°C.
- o Um die Klebeeigenschaften der Haftfolie nicht zu beeinträchtigen, darf das silikonisierte Papier erst **unmittelbar vor der Verklebung entfernt** werden.
- o Vor der Verklebung ist darauf zu achten, dass die Deckmaterialien, frei sind von **Staub, Fett, Öl und Trennmittel**. Die Verarbeitung sollte bei Raumtemperatur erfolgen.
- o Nach dem Fügen der Klebepartner muss ein ausreichender **Flächenanpressdruck** erfolgen, min. 2 bis 3 N/cm² (2 bis 3 t/m²), etwa 30 bis 40 sek. Eine Funktionsfestigkeit ist nach dem Verpressen gewährleistet. Die **Aushärtezeit** beträgt bei +20°C, ca. 48h.

Unsere anwendungstechnischen Hinweise, Einbau- und Verarbeitungsrichtlinien sowie die Produkt- und Leistungsangaben sind Empfehlungen und gelten nur als Nennwerte unter Standard-Testbedingungen. Sie sind Beschreibungen unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantie im Rechtsinne dar. Wegen der Vielfalt der Verwendungszwecke und wegen der jeweiligen besonderen Gegebenheiten obliegt dem Verwender die eigene Erprobung für die Eignung im konkreten Anwendungsfall. Anwendungstechnische Unterstützung durch uns ist unverbindlich und erfolgt ohne Übernahme einer Gewähr. Veränderungen im Sinne des technischen Fortschritts behalten wir uns vor.

